



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
образовательного учреждения среднего профессионального образования
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Стерлитамакский политехнический колледж

по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 «Сварочное производство»

базовой подготовки

Паспорт основной профессиональной образовательной программы

1. Общие положения
 - 1.2. Нормативные основания для разработки основной профессиональной образовательной программы
 - 1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП
2. Общая характеристика образовательной программы
3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника
4. Результаты освоения образовательной программы
 - 4.1 Общие компетенции
 - 4.2 Профессиональные компетенции
5. Структура образовательной программы
6. Условия образовательной деятельности
 - 6.1 Требования к материально – техническому оснащению образовательной программы
 - 6.2 Учебно – методическое обеспечение образовательного процесса
 - 6.3 Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы
7. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса
 - 7.1. Учебный план
 - 7.2. Календарный учебный график
 - 7.3. Программы дисциплин общеобразовательного цикла
 - 7.3.1 Программа ОУД(б).01 «Русский язык»
 - 7.3.2 Программа ОУД(б).02 «Литература»
 - 7.3.3. Программа ОУД(б).03 «Иностранный язык»
 - 7.3.4. Программа ОУД(п).04 «Математика»
 - 7.3.5. Программа ОУД(б).05 «История»
 - 7.3.6. Программа ОУД(б).06 «Физическая культура»
 - 7.3.7. Программа ОУД(б).07 «Основы безопасности жизнедеятельности»
 - 7.3.8. Программа ОУД(б).08 «Астрономия»
 - 7.3.9. Программа ОУД(п).09 «Информатика»
 - 7.3.10. Программа ОУД(п).10 «Естествознание»
 - 7.3.11. Программа ОУД(б).11 «Обществознание (включая экономику и право)»
 - 7.3.12. Программа ОУД(б).12 «Родная литература»
 - 7.3.13. Программа ОУД(д).13 «Башкирский язык/ Татарский язык»Программа индивидуального проекта по профилю специальности (по математике)
 - 7.4. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
 - 7.4.1. Программа ОГСЭ.01 «Основы философии»
 - 7.4.2. Программа ОГСЭ.02 «История»
 - 7.4.3. Программа ОГСЭ.03 «Иностранный язык»
 - 7.4.4. Программа ОГСЭ.04 «Физическая культура»
 - 7.4.5. Программа ОГСЭВ.05 «Русский язык и культура речи»
 - 7.4.6. Программа ОГСЭВ.06 «Башкирский язык»
 - 7.4.7. Программа ОГСЭВ.07 «История и культура Башкортостана»
 - 7.4.8. Программа ОГСЭВ.08 "Финансовая грамотность"
 - 7.5. Программы дисциплин математического и общего

естественнонаучного цикла

7.5.1. Программа ЕН.01 «Математика»

7.5.2. Программа ЕН.02 «Информатика»

7.5.3. Программа ЕН.03 «Физика»

7.6. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

Программы общепрофессиональных дисциплин

7.6.1. Программа ОП.01 «Информационные технологии в профессиональной деятельности»

7.6.2. Программа ОП.02 «Правовое обеспечение профессиональной деятельности»

7.6.3. Программа ОП.03 «Основы экономики организации»

7.6.4. Программа ОП.04 «Менеджмент»

7.6.5. Программа ОП.05 «Охрана труда»

7.6.6. Программа ОП.06 «Инженерная графика»

7.6.7. Программа ОП.07 «Техническая механика»

7.6.8. Программа ОП.08 «Материаловедение»

7.6.9. Программа ОП.09 «Электротехника и электроника»

7.6.10. Программа ОП.10 «Метрология, стандартизация и сертификация»

7.6.11. Программа ОП.11 «Безопасность жизнедеятельности»

7.6.12. Программа ОПВ.12 «Компьютерная графика»

Программы профессиональных модулей

7.6.13. Программа профессионального модуля ПМ.01 «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций»

7.6.14. Программа профессионального модуля ПМ.02 «Разработка технологических процессов и проектирование изделий»

7.6.15. Программа профессионального модуля ПМ.03 «Контроль качества сварочных работ»

7.6.16. Программа профессионального модуля ПМ.04 «Организация и планирование сварочного производства»

7.6.17. Программа профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

7.7. Программа производственной практики (преддипломной)

8. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

8.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

8.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

8.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

9. Программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1. Настоящая программа подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06. Сварочное производство, утвержденного Приказом Минобрнауки России от 21 апреля 2014 № 360 (далее ФГОС СПО).

ОПОП СПО разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования.

1.2. Нормативные основания для ППССЗ:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 22.02.06 «Сварочное производство, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21.04.2014, зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 32877 от 27.06.2014г.)
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017 г. № 1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968;
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик», утвержден (зарегистрирован Министерством юстиции

Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301);

– Приказ Минобрнауки от 16.04.2014 г. № 05-785 «О направлении методических рекомендаций по организации образовательного процесса для обучения инвалидов»;

– Приказ Минобрнауки России от 09.11.2015 № 1309 «Порядок обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере образования, а также оказания им при этом необходимой помощи»;

– Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– Устав ГБПОУ СПК;

– Разъяснения по реализации образовательной программы среднего профессионального образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профилем получаемого профессионального образования, протокол № 1 от 10 апреля 2014 г.;

– Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015г. «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

– Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259).

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППССЗ – программа подготовки специалистов среднего звена;

МДК – междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции.

Цикл ОГСЭ - Общий гуманитарный и социально-экономический цикл

Цикл ЕН - Математический и общий естественнонаучный цикл

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы:
специалист сварочного производства.

Форма обучения: очная.

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования предусматривающей получение квалификации специалиста среднего звена «специалист сварочного производства»: срок обучения: 3 года 10 месяцев.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: Организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям (сочетаниям квалификаций п.1.11/1.12 ФГОС)

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Квалификация <i>специалист сварочного производства.</i>
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.	ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.	осваивается
Организация и планирование сварочного производства.	ПМ 02. Организация и планирование сварочного производства.	осваивается
Разработка технологических процессов и проектирование изделий.	ПМ 03. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.	осваивается
Контроль качества сварочных работ.	ПМ 04. Контроль качества сварочных работ.	осваивается
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварк	ПМ 05. Выполнение работ по профессии: Электрогазсварщик	осваивается

Раздел 4. Результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Компетенции и Код	Формулировка компетенции	Основные показатели оценки результата
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Аргументированность и полнота объяснения сущности и социальной значимости будущей профессии. Активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности. Анализ ситуации на рынке труда.
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Обоснованность постановки цели для решения профессиональных задач. Аргументированность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач. Рациональное распределение времени при выполнении заданий на экзамене.
ОК 03	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.	Безошибочность решения стандартных и нестандартных профессиональных задач
ОК 04	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Выбор наиболее оптимального источника информации, при описании технологического процесса используя предоставленные источники информации. Отбор и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач. Получение необходимой информации с использованием различных источников, включая электронные.
ОК 05	Использовать Информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.	Грамотность использования информационно-коммуникационных технологий в соответствии с поставленной задачей. Рациональность использования и получение необходимой информации с применением Интернет-ресурсов.
ОК 06	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Выполнение требований корпоративной этики. Способность проявлять лидерские качества при решении профессиональных задач. Обоснованность принятых мер при работе в коллективе. Наличие положительных отзывов

		по итогам учебной и производственной практики.
ОК 07	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.	Способность проявлять ответственность за результат выполнения задания. Обоснованность принятых решений в процессе выполнения производственных задач. Наличие положительных отзывов по итогам учебной и производственной практики.
ОК 08	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля Принятие участия в мероприятиях, направленных на самообразование и повышение квалификации (олимпиады, конкурсы профессионального мастерства, конференции).
ОК 09	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.	Способность перестраиваться с одного вида деятельности в условиях частой смены технологий. Анализ и использование инноваций в области профессиональной деятельности;

4.2. Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
<p><i>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</i></p>	<p>ПК 1.1. Выбирать оптимальный вариант технологии соединения или обработки применительно к конкретной конструкции или материалу.</p> <p>ПК 1.2. Оценивать технологичность свариваемых конструкций, технологические свойства основных и вспомогательных материалов.</p> <p>ПК 1.3. Делать обоснованный выбор специального оборудования для реализации технологического процесса по профилю специальности.</p> <p>ПК 1.4. Выбирать и рассчитывать основные параметры режимов работы соответствующего оборудования.</p> <p>ПК 1.5. Выбирать вид и параметры режимов обработки материала с учетом применяемой технологии.</p> <p>ПК 1.6. Решать типовые технологические задачи в области сварочного производства.</p>	<p>Практический опыт: выбора оптимальной технологии соединения или обработки применительно конкретной конструкции или материалу;</p> <p>оценки технологичности свариваемых конструкций, технологических свойств основных и вспомогательных материалов; выбора специального оборудования для реализации технологического процесса по специальности;</p> <p>выбора или расчета основных параметров режимов работы соответствующего оборудования; выбора вида и параметров режимов обработки материалов или конструкций с учетом применяемой технологии; решения типовых технологических задач в области сварочного производства;</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - организовать рабочее место сварщика; - выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; - использовать типовые методики выбора и расчета параметров сварочных технологических процессов; - устанавливать режимы сварки; - рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; <p>обеспечивать экономичное изготовление конструкции при соблюдении эксплуатационных качеств;</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать рабочие чертежи сварных конструкций;

		<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды и свойства основных строительных материалов, изделий и конструкций, в том числе применяемых при электрозащите, тепло- и звукоизоляции, огнезащите, при создании решений для влажных и мокрых помещений, антивандальной защиты; - конструктивные системы зданий, основные узлы сопряжений конструкций зданий; - требования к элементам конструкций здания, помещения и общего имущества многоквартирных жилых домов, обусловленных необходимостью их доступности и соответствия особым потребностям инвалидов.
<p><i>Организация и планирование сварочного производства</i></p>	<p>ПК 2.1. Осуществлять текущее планирование и организацию производственных работ на сварочном участке.</p> <p>ПК 2.2. Рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка.</p> <p>ПК 2.3. Оценивать эффективность производственной деятельности.</p> <p>ПК 2.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.</p>	<p>Практический опыт:</p> <p>осуществления текущего планирования и организации производственных работ на сварочном участке;</p> <ul style="list-style-type: none"> - расчета основных технико-экономические показатели деятельности производственного участка; - оценки эффективности производственной деятельности; - организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта; - обеспечения безопасного выполнения сварочных работ на производственном участке; - получения технологической, технической и экономической информации с использованием современных технических средств для реализации управленческих решений;

	<p>ПК 2.5. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на производственном участке.</p> <p>ПК 2.6. Получать технологическую, техническую и экономическую информацию с использованием современных технических средств, для реализации управленческих решений.</p>	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ; - производить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат; - проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования; - разрабатывать мероприятия по обеспечению безопасных условий труда; <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основы производственных отношений и принципы управления с учётом технических, финансовых и человеческих факторов; - методы планирования и организации производственных работ; - формы организации монтажно-сварочных работ; - основные нормативные документы на проведение сварочно-монтажных работ; тарифную систему нормирования труда; - методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ; нормативы затрат труда на сварочном участке; - нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат; - методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов; <p>справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств.</p>
--	---	--

<p><i>Разработка технологических процессов и проектирование изделий</i></p>	<p>ПК 3.1. Проектировать технологическую оснастку и технологические операции при изготовлении типовых сварных конструкций. ПК 3.2. Производить типовые технические расчеты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем. ПК 3.3. Разрабатывать и оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами.</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проектирования технологической оснастки и технологических операций при изготовлении типовых сварных конструкций; проведения типовых технических расчетов при проектировании и проверке на прочность элементов сварных конструкций; - разработки и оформления конструкторской, технологической и технической документации в соответствии с действующими нормативными правовыми актами; - использования информационных технологий для решения прикладных задач по специальности; - проведения патентных исследований под руководством квалифицированных специалистов;
	<p>ПК 3.4. Использовать информационные технологии для решения прикладных задач по специальности. ПК 3.5. Проводить патентные исследования под руководством квалифицированных специалистов.</p>	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пользоваться действующими нормативными правовыми актами и справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами; - составлять схемы основных сварных соединений;
		<ul style="list-style-type: none"> - проектировать различные виды сварных швов; - составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения; - производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций; - производить расчеты сварных соединений на различные виды нагрузки; - разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы; - выбирать технологическую схему обработки; - использовать вычислительную технику для решения прикладных задач;

		<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - принципы проектирования сварных соединений и конструкций; - основы проектирования технологических процессов и технологической оснастки для сварки, пайки и обработки металлов; правила разработки и оформления технического задания на проектирование технологической оснастки; - методику прочностных расчетов сварных конструкций общего назначения; - закономерности взаимосвязи эксплуатационных характеристик свариваемых материалов с их составом, состоянием, технологическими режимами, условиями эксплуатации сварных конструкций; методы обеспечения экономичности и безопасности процессов сварки и обработки материалов; классификацию сварных конструкций; типы и виды сварных соединений и сварных швов; классификацию нагрузок на сварные соединения; ЕСТД; - методику расчета и проектирования единичных и унифицированных технологических процессов; - основы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей; основные принципы патентно-изобретательской деятельности.
<p><i>Контроль качества сварочных работ</i></p>	<p>ПК 4.1. Осуществлять технический контроль соответствия качества изделия установленным нормативам.</p> <p>ПК 4.2. Разрабатывать мероприятия по предупреждению дефектов сварных конструкций и выбирать оптимальную технологию их устранения.</p> <p>ПК 4.3. Проводить метрологическую</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - осуществления технического контроля соответствия качества изделия – установленным нормативам; - разработки мероприятий по предупреждению дефектов сварных конструкций и выбору оптимальной технологии их устранения; - проведения метрологической проверки изделий, стандартных и сертификационных испытаний объектов техники под руководством квалифицированных специалистов; - использования современного оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры для контроля качества сварных соединений; – оформления документации по контролю

проверку изделий, стандартные и квалификационные испытания объектов техники под руководством квалифицированных специалистов. ПК 4.4. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. ПК 4.5. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

качества сварки;

Уметь:

- выбирать способы контроля качества, соответствующее оборудование и схемы проведения контрольных операций;
- разрабатывать профилактические мероприятия по предупреждению дефектов сварных соединений и - конструкций;
- использовать методы и средства измерения параметров для контроля сварочных технологических, качества металла;
- осуществлять метрологическую проверку;
- производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов;
- производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений;
- определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером;
- проводить испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов;
- выявлять дефекты при металлографическом контроле;
- применять методы и приемы устранения дефектов сварных изделий и конструкций; - оформлять документацию по контролю качества сварных соединений;

Знать:

- основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения;
- способы устранения дефектов сварных соединений;
- способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений и принципы построения технологических процессов контроля; - методы неразрушающего контроля сварных соединений;
- методы контроля с разрушением сварных соединений и конструкций;
- контрольно-измерительную аппаратуру и правила пользования ею;
- требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений различных конструкций;
- действующие нормативные правовые акты по стандартизации.

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Учебный план

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Экзаме ны	Диф. зачет	Контрольная работа	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
					Максимальная	Самостояте льная работа	Обязательная аудитория			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
							Всего занятий	В т.ч.			1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем
								лекций	лаб. и практ. занятий	Курсов. раб. проектов	16 нед	23 нед	16 нед	14 нед	16 нед	14 нед	17 нед	17 нед
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
ОД.00	Общеобразовательный цикл	5	10	15	2067	663	1404	818	586		576	828						
ОУД.01	Русский язык	2			117	39	78	68	10		32	46						
ОУД.02	Литература		2	2	156	39	117	103	14		48	69						
ОУД.03	Иностранный язык		2	1,2	156	36	117		117		48	69						
ОУД.04	Математика	1,2		1,2	318	84	234	180	54		96	138						
ОУД.05	История		2	1,2	156	39	117	97	20		48	69						
ОУД.06	Физическая культура		2	1,2	195	78	117	8	109		48	69						
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2	1	105	35	70	44	26		32	38						
ОУД.08	Астрономия		2		48	12	36	30	6			36						
ОУД.09	Информатика		2	1	136	35	101	53	48		32	69						
ОУД.10	Естествознание	1,2		1	303	101	202	128	74		64	138						
ОУД.11	Обществознание (включает экономику и право)		2	1	136	35	101	77	24		60	41						
ОУД.12	Родная литература		1		52	16	36	30	6		36							
ОУД.13	Башкирский язык		2		117	39	78	0	78		32	46						
	Индивидуальный проект				72	72						ИП						

ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	2	6	4	906	302	604	176	428				144	220	112	56	44	28
ОГСЭ.01	Основы философии		5		60	12	48	42	6						48			
ОГСЭ.02	История	4			60	12	48	38	10				48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	8	4,6		192	24	168	0	168				32	40	32	28	22	14
ОГСЭ.04	Физическая культура		8	4,6	336	168	168	8	160				32	40	32	28	22	14
Вариативная часть цикла																		
ОГСЭВ.05	Русский язык и культура речи		4		90	30	60	40	20					60				
ОГСЭВ.06	Башкирский язык		4		64	18	36	0	36					36				
ОГСЭВ.07	История и культура Башкортостана			4	60	20	40	30	10					40				
ОГСЭВ.08	Основы финансовой грамотности			5	54	18	36	18	18				32	4				
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	3	0	1	330	110	220	104	116				160	60				
ЕН.01	Математика	3			120	40	80	44	36				80					
ЕН.02	Информатика	4		3	138	46	92	36	56				32	60				
ЕН.03	Физика	3			72	24	48	24	24				48					
П.00	Профессиональный учебный цикл	17	18		4200	1100	3100	902	1218	80			272	548	464	808	568	440
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	4	7	6	1413	471	942	366	576				272	360	112	154	44	
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	5			96	32	64	20	44						64			
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		7		66	22	44	20	28								44	
ОП.03	Основы экономики организации		6		87	29	58	24	34						16	42		
ОП.04	Менеджмент			5	48	16	32	12	20						32			
ОП.05	Охрана труда	6			66	22	44	22	22							44		
ОП.06	Инженерная графика		4	3	216	72	144	0	144				64	80				
ОП.07	Техническая механика		4	3	222	74	148	70	78				48	100				
ОП.08	Материаловедение		4	3	132	44	88	44	44				48	40				

	Подготовка ВКР						4 нед											
	Защита ВКР						2 нед											
<p>Консультации на учебную группу по 4 часа на одного обучающегося в год (не более 100 час. в год)</p> <p>Государственная (итоговая) аттестация</p> <p>1. Программа обучения по специальности</p> <p>1.1. Дипломный проект (работа)</p> <p>Выполнение дипломного проекта (работы) с <u>20.05.2025г.</u> по <u>15.06.2025 г.</u> (всего 4 нед.)</p> <p>Защита дипломного проекта (работы) с <u>17.06.2025 г.</u> по <u>29.06.2025 г.</u> (всего 2 нед.)</p>							В с е д	Дисциплин, МДК	13	13	11	13	11	9	5	4		
								Учебной практики	0	0	0	108	0	216	0			
								Производ. / пред.практик	0	0	0	0	0	144	216	216/ 4		
								Экзаменов	2	3	3	3	3	5	0	8		
								Диф.зачетов	0	12	0	9	2	7	0	6		
								Контрольных работ	7	5	6	2	2	2				

Раздел 6. Условия образовательной деятельности

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы.

6.1.1. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, самостоятельной работы, а также мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

- социально-экономических дисциплин;
- математики;
инженерной
графики;
- информатики и информационных технологий; экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности; экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда; расчета и проектирования сварных соединений; технологии электрической сварки плавлением; метрологии, стандартизации и сертификации.

Лаборатории:

- технической механики; электротехники и электроники;
- материаловедения;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений;

Мастерские: слесарная; сварочная.

Полигоны:

- сварочный полигон.

Тренажеры и тренажерные комплексы: компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- место для стрельбы.

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

6.1.2. **Материально-техническое оснащение** лабораторий, мастерских и баз практики по профессии

ГБПОУ Стерлитамакский политехнический колледж располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, учебной практики, предусмотренных учебным планом по программе подготовки специалистов среднего звена специальности 22.02.06 Сварочное производство. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Оборудование слесарной мастерской:

- рабочее место преподавателя;
- вытяжная и приточная вентиляция;
- верстак слесарный с индивидуальным освещением и защитными экранами - по количеству обучающихся серии ВС-1 (или аналог) - по количеству обучающихся;
- защитные очки для шлифовки 3М ПРЕМИУМ - 20 шт.;
- зубило слесарное (или аналог) по ГОСТ 7211-86 - по количеству обучающихся;
- разметочный инструмент (чертилка по металлу типа Т2 по ГОСТ 24473-80, кернер по ГОСТ 7213-72 – или аналоги) - по количеству обучающихся;
- щетка стальная проволочная ручная STAYER Master (или аналог) - по количеству обучающихся;
- молоток слесарный стальной 500 гр. (или аналог) по ГОСТ 2310-77 - по количеству обучающихся;
- угольник поверочный слесарный плоский 900 250x160 (или аналог) по ГОСТ 3749-77 по количеству обучающихся;
- средства индивидуальной защиты.

Оборудование лаборатории «Контроль качества сварных соединений»:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места обучающихся - по количеству обучающихся;
- комплект образцов сварных соединений труб и пластин из углеродистой и легированной стали, цветных металлов и сплавов, в т. ч. с дефектами;
- наглядные пособия (плакаты со схемами и порядком проведения отдельных видов контроля качества, демонстрационные стенды с образцами сварных швов, в которых наблюдаются различные дефекты сварки);
- компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС – 05 – 13 шт.;
- визуально-измерительный контроль – комплект 3 шт.;
- шаблон УШС– 2 шт.
- маски 12 шт.

Лаборатория «Технической механики» оснащенная оборудованием:

- рабочее место преподавателя (стол, стул);
- посадочные места по количеству обучающихся (стол, стулья);
- экспериментальная установка «Определение коэффициента трения скольжения строительных материалов»;
- экспериментальная установка «Определение параметров передаточных механизмов»;
- экспериментальная установка «Определение геометрических параметров зубчатых колес»;
- экспериментальная установка «Изучение подшипников скольжения»;

Перечень необходимого набора инструментов и оборудования сварочного полигона - «Учебно-производственного полигона (сварочные технологии)»:

- рабочее место преподавателя;
- место для проведения визуального и измерительного контроля;
- вытяжная и приточная вентиляция;
- сварочные посты;
- Аппарат для аргонно-дуговой сварки Telwin-242– 4шт.;
- Аппарат для ручной дуговой сварки, Telwin - 4шт.
- Верстак слесарный однотумбовый Ferrum 1390*686*845 – 8шт.;
- Гильотина – 1 шт.;
- Сварочный выпрямитель ВДМ – 2 шт.;
- Комплект для установки поста сварки "TransTech" (сварочные шторы) – 10 шт.;
- Мерительное оборудование для оптиковизуального и инструментального контроля, в комплекте – 8 шт.;
- Рабочее место сварщика – 16 шт.;
- Стол сварщика без вытяжного устройства KEMPER 900*600*800 –8шт.;
- Стол сварщика с вытяжной системой (CC-05-03) – 8 шт.;
- Сварочный полуавтомат ВІМАХ 4.135 TURBO 230V/50-120А для проволоки MIG-MAG – 4 шт.;
- Универсальная передвижная станция для газовой сварки и резки с дуговым субэрозионатором ЦПО (станция передвижная для кислор.-пропановой резки) – 4 шт.;
- Установка аргонодуговой сварки (пост./импульсив. и переменного тока) TELWIN SUPERIOR TIG 242 AC/DC -1шт.;
- Углошлифмашинка Bosch – 4 шт.;
- Защитные очки – 10 шт.;
- Щетка с металлическим ворсом – 8 шт.;
- Щетка-сметка – 8 шт.;
- Разметчики (кern, чертилка) – 10 шт.;
- Зубило слесарное – 15 шт.;
- Напильник круглый d 8мм длина от 20 см. – 5 шт.;
- Стальная линейка-прямоугольник – 8 шт.;
- Защитная одежда – 16 шт.
- Краги спилковые – 16 шт.

6.2. Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса

Образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией и материалами по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам, видам практик. Внеаудиторная работа обучающихся сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение. Реализация ППССЗ обеспечивается доступом каждого обучающегося к библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин, междисциплинарных курсов основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечиваются доступом к сети Интернет. Каждый обучающийся обеспечивается не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий). Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и

дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет, а также специальными хрестоматийными и справочными изданиями в объеме, соответствующем требованиям ППСЗ. Библиотечный фонд помимо учебной литературы включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1–2 экземпляра на каждые 100 обучающихся. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 5 наименований отечественных журналов. Обучающимся предоставляется доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

6.3. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками Колледжа, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

В Колледже сформирован квалифицированный коллектив преподавателей и мастеров производственного обучения. Мастера производственного обучения имеют среднее профессиональное образование (высшее профессиональное образование) и на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Преподаватели профессионального цикла имеют профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Педагогическую деятельность осуществляют преподаватели и мастера производственного обучения, имеющие большой опыт и стаж работы в системе СПО. Педагоги регулярно повышают свое педагогическое мастерство на курсах повышения квалификации и активно внедряют современные методики и технологии в образовательный процесс.