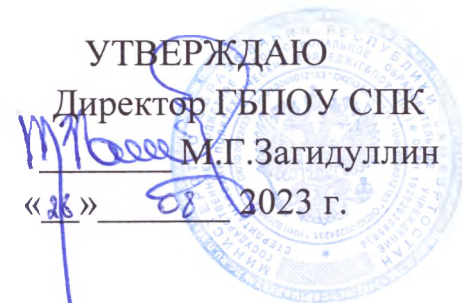


Министерство образования и науки Республики Башкортостан
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Стерлитамакский политехнический колледж

РАССМОТРЕНО и ПРИНЯТО
на заседании педагогического
совета
Протокол № 1 от _____

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ СПК
М.Г. Загидуллин
« 28 » 08 2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

по профессии **15.01.32 Оператор станков с программным управлением**
квалификация: Оператор станков с программным управлением
Станочник широкого профиля
форма обучения: очная
нормативный срок обучения: 1 год, 10 месяцев

2023г.

Индекс	Наименование	Всего	В т.ч. в форме практ. подгот.	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий						1 курс		2 курс	
				Другие виды уч. зан.	Лаб. и прак. занятия	Курс. раб./ проект	Практ ика	Самос. работа	Пром. аттест.	1 сем.	2 сем.	1 сем.	2 сем.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Обязательная часть образовательной программы		2952	1078	1036	1178	0	684	216		612	864	612	864
Блок общеобразовательных дисциплин		1476	0	702	756	0	0	0		582	526	294	38
ООД.01	Русский язык	78		36	36				Э	51	21+6 Э		
ООД.02	Литература	117		61	56				ДЗ	34	48	35	
ООД.03	Математика	234		200	28				Э	68	96	64+6 Э	
ООД.04	Иностранный язык	117		0	117				ДЗ	34	48	35	
ООД.05	Информатика	131		33	98				ДЗ	68	63		
ООД.06	Физика	147		115	26				Э	51	48	42+6 Э	
ООД.07	Химия	50		18	32				ДЗ	34	16		
ООД.08	Биология	36		20	16				ДЗ		36		
ООД.09	История	125		73	52				ДЗ	68	57		
ООД.10	Обществознание	72		38	34				ДЗ			34	38
ООД.11	География	36		24	12				ДЗ	36			
ООД.12	Физ. культура	117		15	102				ДЗ	68	49		
ООД.13	ОБЖ	72		24	48				ДЗ	34	38		
ООД.14	Родной язык	36		12	24				ДЗ		36		
ООД.15	Черчение	36		12	24				ДЗ	36			
ООД.16	Экология	36		21	15				ДЗ			36	
ООД.17	Башкирский язык	36		0	36				З			36	
Общепрофессиональный цикл		216	54	72	144	0	0	66		0	144	72	0
ОП.01	Техническая графика	36	10	18	18	0	0	6	ДЗ	0	36	0	0
ОП.02	Технические измерения	36	10	18	18	0	0	6	ДЗ	0	36	0	0

ОП.03	Основы материаловедения	36	10	18	18	0	0	6	ДЗ	0	36	0	0
ОП.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	10	0	36	0	0	6	ДЗ	0	36	0	0
ОП.05	Физическая культура	36	4	0	36	0	0	36	З	0	0	36	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	36	10	18	18	0	0	6	ДЗ	0	0	36	0
Профессиональный цикл		1224	1024	262	278	0	684	150		30	158	246	790
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	324	280	72	72	0	180	50		30	122	64	144
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных,	144	100	72	72	0	0	50	Э	30	50	58+6 Э	0

	фрезерных, копируемых, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности												
УП.01		72	72	0	0	0	72	0	3	0	72	0	0
ПП.01		108	108	0	0	0	108	0	ДЗ	0	0	0	108
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	324	234	90	90	0	144	50		0	0	176	148
МДК.02.01	Порядок разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением	180	90	90	90	0	0	50	Э	0	0	104	70+6Э
УП.02		72	72	0	0	0	72	0	3	0	0	72	0
ПП.02		72	72	0	0	0	72	0	ДЗ	0	0	0	72
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического	576	510	100	116	0	360	50		0	0	42	534

	процесса соответствии требованиями охраны труда экологической безопасности	в с и												
МДК.03 .01	Технология изготовления деталей металлорежущих станках программным управлением стадиям технологического процесса соответствии требованиями охраны труда экологической безопасности	на с по в с и	216	150	100	116	0	0	50	Э	0	0	42	168+6 Э
УП.03			108	108	0	0	0	108	0	3	0	0	0	108
ПП.03			252	252	0	0	0	252	0	ДЗ	0	0	0	252
ГИА			36	36	0	0	0	0	0	ДЭ	0	0	0	36